



TUBO SERIE NEXT PU

CARATTERISTICHE

Tubo traslucido in TPU a base estere rinforzato con spirale in acciaio ricoperta in TPU color rame. Superficie interna completamente liscia per ottimizzare il flusso dei media trasportati.

Robusto ma leggero e flessibile, è adatto anche per lavori gravosi grazie ad una capacità di resistenza all'abrasione di 20 mm³ (50% in più di quella di un normale tubo in TPU). Resistente ad olii

minerali, invecchiamento, agenti atmosferici, ozono e a molte sostanze chimiche. Il tubo è realizzato con speciale TPU dotato di caratteristiche combinate che rendono il materiale della parete antistatico permanente ($R < 109 \text{ Ohm/m}$) e resistente ai raggi UV. L'ottima qualità del compound utilizzato, offre inoltre una resistenza all'attacco idrolitico superiore rispetto ai normali tubi in TPU estere. Il tubo può essere reso conduttivo ($R < 102 \text{ Ohm/m}$) mettendo a terra la spirale.



TEMPERATURA DI ESERCIZIO

-40°C +90°C

APPLICAZIONE

Tubazione utilizzata in impianti di aspirazione, industria della ceramica e del legno, aspirazione di trucioli, segatura, fumi e polveri abrasive, anche in condizioni critiche.

Diametro interno nominale	Spessore parete	Depressione esercizio	Peso nominale	Raggio curvatura	Lunghezza rotoli
mm	mm	m/H ₂ O	g/m	mm	m
80	0.7	1.6	615	95	20
120	0.7	1	960	160	20
203	0.7	0.4	1850	300	15
102	0.9	2	925	135	20
140	0.9	1	1160	185	20
160	0.9	1	1455	250	15
203	0.9	0.5	2015	300	15